

С 1993 ГОДА МЫ УСПЕШНО
РАБОТАЕМ ПО ВСЕЙ РОССИИ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
БЕЗ ЛИШНИХ ЗАТРАТ

www.tss.ru

СОДЕРЖАНИЕ

04

Термины
и обозначения

06

MMA



12

MIG

18

PULSE
PMIG



20

TIG

21

TIG
PULSE



22

TIG PULSE
AC/DC

24

CUT



26

Универсальные

28

Приварка
шпилек
(STUD)



29

Сварочные
генераторы

34

Дополнительное
оборудование



Группа компаний ТСС – крупнейший производитель и поставщик дизельных электростанций, бензиновых генераторов, строительного оборудования, сварочного оборудования и многого другого на территории России.

25 лет успешного опыта, более 10000 квадратных метров производственного комплекса и складов, сотни квалифицированных сотрудников – сильный аргумент для выбора ГК ТСС в качестве надёжного партнёра и поставщика.

Термины и обозначения

 MMA	Ручная дуговая сварка		Защита от перегрева
 MIG	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа	 INVERTER	Инверторная схема
 TIG	Аргонодуговая сварка неплавящимся электродом		Принудительное воздушное охлаждение
 CUT	Воздушно-плазменная резка	 ANTI STICK	Антизалипание электрода
 FLUX	Сварка порошковой проволокой		Четырехроликовый механизм протяжки
	Подключение к сети напряжением 380 В	 ARC FORCE	Регулируемый форсаж дуги
	Подключение к сети напряжением 220 В	 VRD	Пониженное напряжение холостого хода
 DC	Постоянный ток	 HOT START	Горячий старт
 AC	Переменный ток	 ПВ 60%	Продолжительность включения
 AC DC	Постоянный и переменный ток		Двухроликовый механизм протяжки
 NEW	Новинка		Дистанционная регулировка тока
 2 ГОДА	2 года гарантии	 2T/4T	2-х/4-х тактный режим работы горелки
 STEEL	Сварка изделий из стали и ее сплавов		Регулировка индуктивности
	Сварка тонколистового металла	 LIFT TIG	Поджиг дуги касанием
 PULSE	Импульсный режим сварки		Регулируемое время продувки газом
 ARC GOUGING	Воздушно-дуговая строжка угольным электродом	 HOT START	Регулируемый горячий старт
 Cu	Сварка изделий из меди и ее сплавов	 HF	Высокочастотный поджиг дуги
 Ni	Сварка изделий из никеля и его сплавов	 Dig	Цифровое управление
 Al	Сварка изделий из алюминия и его сплавов	 1/5	Бухта 1/5 кг
 Cr	Сварка изделий из нержавеющей стали	 15/20	Бухта 15/20 кг

УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!!

Группа компаний ТСС на протяжении 25 лет осуществляет поставки промышленного и бытового электросварочного оборудования под собственным брендом на всей территории РФ и стран СНГ. Мы успешно обеспечиваем нужды крупных промышленных объектов и строительных площадок, небольших производственных предприятий и мастерских, оптовых и розничных торговых организаций и частных лиц.

На сегодняшний день ассортимент оборудования представлен двумя основными линейками сварочных аппаратов серии «PRO» и серии «TOP».

Аппараты Серия «PRO» отличаются повышенной надежностью и простой конструкцией. Источники тока рассчитаны на продолжительную работу в тяжелых условиях эксплуатации.

Серия «TOP» – это модели с расширенными дополнительными настройками и опциями. Электрическая схема, на которой собраны аппараты позволяет более точно настраивать параметры сварки под индивидуальные требования сварщика.

Бытовые сварочные аппараты представлены серией «САИ» и «ПРОФ».

Все аппараты произведены на базе современной инверторной технологии с использованием мощных транзисторов, по принципу широтно-импульсной модуляции (PWM).

Группа компаний ТСС имеет широкую дилерскую сеть и обеспечивает гарантийное и пост-гарантийное обслуживание оборудования на территории России, Белоруссии и Казахстана.

Квалифицированные менеджеры помогут подобрать необходимое вам оборудование, технические специалисты обучат ваш персонал правильной настройке, установке режимов, эксплуатации и техническому обслуживанию. Взвешенная ценовая политика, высокое качество продукции и индивидуальный подход к каждому клиенту – это основные принципы, которые помогают стабильному развитию компании от года к году.

Продукция имеет декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного Союза.



Система менеджмента качества соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Особенности модели

Модель предназначена для бытового использования. Маленький, но мощный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Поставляется в компактном кейсе для удобства хранения.



TCC COMPACT-160



Технические характеристики

	TCC COMPACT-160
Артикул	017202
Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление макс, кВА	5,7
Диапазон тока MMA, А	20 – 160
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ (40°C), %	45
Класс изоляции	F
Масса, кг	2,1
Габариты упаковки, мм	225 x 140 x 110

Особенности моделей

Предназначены для бытового использования. Сварочные аппараты инверторного типа для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Отличаются стабильной, надежной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки. Имеют встроенный «Форсаж дуги» и «Горячий старт».



TSS CAI-160



TSS CAI-190

В комплекте



В комплекте



Дополнительно



Дополнительно



Технические характеристики

	TSS CAI-160	TSS CAI-190
Артикул	067046	067053
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление макс, кВА	4,1	6
Диапазон тока MMA, А	10 – 160	30 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	70	56
ПВ (40°C), %	60	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	4,4	6
Габариты упаковки, мм	290 x 115 x 230	350 x 160 x 260

Особенности моделей

Для профессионального использования в интенсивном режиме. Аппараты инверторного типа для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Снабжены функцией регулируемого «Форсажа дуги», кабелем и силовыми гнездами с запасом по мощности.



TCC САИ-200ПРОФ



TCC САИ-400ПРОФ



Технические характеристики

	TCC САИ-200ПРОФ	TCC САИ-250ПРОФ	TCC САИ-400ПРОФ
Артикул	067054	000490	067056
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%	380 ± 15%
Потребление макс, кВА	6,2	6,6	12,9
Диапазон тока MMA, А	30 – 200	20 – 300	40 – 400
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	69	60	54
ПВ (40°C), %	80	80	80
Класс изоляции	F	F	F
Масса, кг	6,8	7,5	13,1
Габариты упаковки, мм	385 x 160 x 260	370 x 160 x 260	470 x 210 x 380

Особенности моделей

Для полупрофессионального использования. Аппараты инверторного типа для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Снабжены кабелем и силовыми гнездами с запасом по мощности. Три платы управления и силовые IGBT транзисторы последнего поколения.



TCC TOP MMA-250

VRD

Dig

TCC TOP MMA-250 DGV



Технические характеристики

	TCC TOP MMA-250	TCC TOP MMA-250 DGV
Артикул	018119	017205
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление макс, кВА	6,6	8
Диапазон тока MMA, А	20 – 300	20 – 250
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 5
Напряжение холостого хода, В	60	56
ПВ (40°C), %	80	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	7,5	8,4
Габариты упаковки, мм	370 x 160 x 260	490 x 200 x 330

Особенности моделей

Для интенсивного использования на строительных объектах и промышленных предприятиях. Аппараты серии «PRO» для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Отличаются стабильной продолжительной работой на максимальных токах. Имеют расширенную гарантию 2 года.



TCC PRO MMA-315



TCC PRO MMA-500



Технические характеристики

	TCC PRO MMA-250D	TCC PRO MMA-315	TCC PRO MMA-400	TCC PRO MMA-500
Артикул	067120	067129	019308	067098
Напряжение сети, В	220/380 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление макс, кВА	9,4	12,5	12,9	25
Диапазон тока MMA, А	20 – 250	40 – 315	40 – 400	50 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 6	1,6 – 6	1,6 – 8
Напряжение холостого хода, В	80 (220В) / 72 (380В)	60	54	81
ПВ (40°C), %	80	80	80	100
Класс изоляции	F	F	F	F
Масса, кг	8,8	12,7	13,1	45
Габариты упаковки, мм	420 x 160 x 270	470 x 210 x 380	470 x 210 x 380	690 x 320 x 620

Особенности моделей

Для интенсивного использования на строительных объектах и промышленных предприятиях. Аппараты серии «TOP» для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Отличаются тонкими настройками параметров сварки. Снабжены регулируемым «Горячим стартом», «Форсажем дуги» и функцией VRD.



TCC TOP MMA-315VR



TCC TOP MMA-630



Технические характеристики

	TCC TOP MMA-315 VR	TCC TOP MMA-400 VR	TCC TOP MMA-630
Артикул	017206	017207	017208
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление макс, кВА	13	18	13
Диапазон тока MMA, А	40 – 315	40 – 400	40 – 630
Диаметр электрода, мм	1,6 – 6	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	56	56	80
ПВ (40°C), %	60	60	60
Класс изоляции	F	F	F
Масса, кг	16	21	54
Габариты упаковки, мм	470 x 200 x 370	530 x 270 x 470	700 x 330 x 570

Особенности моделей

Для полупрофессионального использования. Сварочные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличаются легким переключением между режимами работы. Съемная горелка с евро разъемом, легкий вес и компактное исполнение со встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 1/5 кг. Расширенные настройки. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TCC PRO MIG/MMA-200



Технические характеристики

	TCC PRO MIG/MMA-160	TCC PRO MIG/MMA-200
Артикул	067070	067071
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,8	7,9
Диапазон тока MIG, А	25 – 160	25 – 200
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 0,8	0,6 – 1
Диапазон тока MMA, А	20 – 160	20 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	50	50
ПВ (40°C), %	80	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	22	14,3
Габариты упаковки, мм	520 x 345 x 395	520 x 345 x 395

Особенности моделей

Для полупрофессионального использования. Сварочные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа, сварки порошковой проволокой и ручной дуговой сварки штучным электродом. Легкое переключение между режимами работы и быстрая смена полярности. Съемная горелка с евро разъемом, легкий вес и компактное исполнение со встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 1/5 кг.



TCC TOP MIG/MMA-200

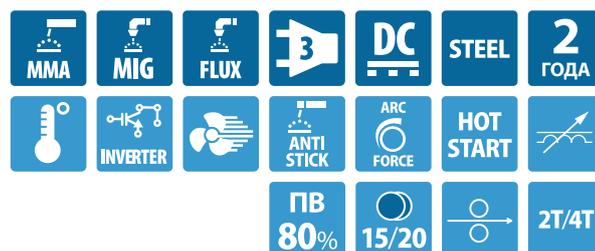


Технические характеристики

	TCC TOP MIG/MMA-160	TCC TOP MIG/MMA-200
Артикул	014906	017222
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,6	8,2
Диапазон тока MIG, А	10 – 160	50 – 200
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 0,8	0,8 – 1
Диапазон тока MMA, А	20 – 160	50 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	56	56
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	17,2	16
Габариты упаковки, мм	580 x 310 x 460	580 x 310 x 470

Особенности моделей

Для профессионального интенсивного использования. Сварочные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличает легкое переключение между режимами работы. Съемная горелка с евро разъемом, компактное исполнение со встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 15/20 кг в отдельном кожухе. Расширенные настройки. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TCC PRO MIG/MMA-300C



Технические характеристики

	TCC PRO MIG/MMA-250C	TCC PRO MIG/MMA-300C
Артикул	067069	067096
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	10	12,5
Диапазон тока MIG, А	25 – 250	25 – 300
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1,2	0,6 – 1,4
Диапазон тока MMA, А	25 – 250	25 – 300
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	50	50
ПВ (40°C), %	80	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	32	32
Габариты упаковки, мм	630 x 420 x 585	630 x 420 x 585

Особенности моделей

Для промышленного интенсивного использования. Простые надежные сварочные полуавтоматы с тонкими настройками параметров сварки. Снабжены аналоговыми вольтметром и амперметром. Съёмная горелка с евро разъемом, колесное исполнение и встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 15/20 кг.



TCC TOP MIG-250CT



TCC TOP MIG-315CTT

В комплекте



В комплекте



Дополнительно



Дополнительно



Технические характеристики

	TCC TOP MIG-250 CT	TCC TOP MIG-315 CTT
Артикул	017223	014909
Напряжение сети, В	380 ± 15% 50/60 Гц	380 ± 15% 50/60 Гц
Потребление максимальное, кВА	9	13,9
Диапазон тока MIG, А	50 – 250	50 – 315
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1	0,6 – 1,2
Напряжение холостого хода, В	45	45
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	33	40
Габариты упаковки, мм	730 x 350 x 730	960 x 460 x 760

Особенности моделей

Для промышленного интенсивного использования. Мощные полуавтоматы для сварки стали и алюминия с функцией ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличает высокая продолжительность работы, легкое переключение между режимами работы. Отдельный 4х-роликовый подающий механизм для бухты 15/20 кг. На тележке с платформой под газовый баллон. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TCC PRO MIG/MMA-500F

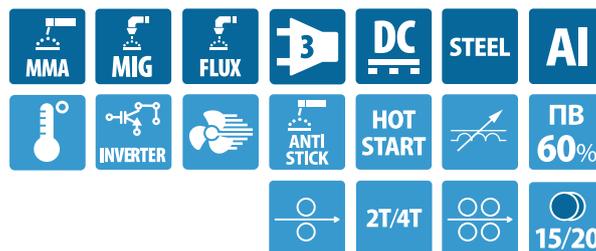


Технические характеристики

	TCC PRO MIG/MMA-400F	TCC PRO MIG/MMA-500F
Артикул	068005	067097
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	19	26
Диапазон тока MIG, А	25 – 400	25 – 500
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1,6	0,6 – 2
Диапазон тока MMA, А	25 – 400	30 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	51	58
ПВ (40°C), %	80	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	66	69
Габариты упаковки, мм	990 x 530 x 750	990 x 530 x 750

Особенности моделей

Для промышленного интенсивного использования. Мощные полуавтоматы для сварки стали и алюминия с функцией ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличает высокая продолжительность работы и дополнительные функции и настройки. Легкое переключение между режимами работы. Отдельный подающий механизм для бухты 15/20 кг.



TCC TOP MIG/MMA-250F



TCC TOP MIG/MMA-500F

В комплекте



В комплекте



В комплекте



Дополнительно



Дополнительно



Дополнительно



Технические характеристики

	TCC TOP MIG/MMA-250F	TCC TOP MIG/MMA-350F	TCC TOP MIG/MMA-500F
Артикул	018090	018091	018092
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,4	15	24
Диапазон тока MIG, А	50 – 250	60 – 350	60 – 500
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1	0,8 – 1,2	1,0 – 1,6
Диапазон тока MMA, А	20 – 250	20 – 350	20 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	45	65	80
ПВ (40°C), %	60	60	60
Класс изоляции	Н	Н	Н
Масса, кг	42	90	100
Габариты упаковки, мм	735 x 535 x 445	1000 x 480 x 1300	1000 x 480 x 1300

Особенности моделей

Многофункциональные сварочные аппараты с цифровым управлением для импульсной полуавтоматической сварки, аргодуговой, ручной дуговой сварки и строжки широкого спектра металлов. Благодаря технологиям DSP и контролю формы волны обеспечивается отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.



TCC PULSE PMIG-500

Технические характеристики

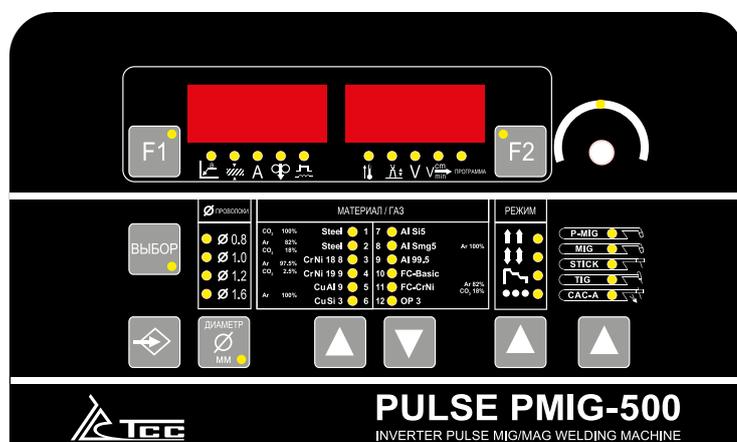
	TCC PULSE PMIG-350	TCC PULSE PMIG-500
Артикул	017225	017226
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	13,7	24,4
Диапа зон тока MIG, А	60 – 350	60 – 500
Диаметр проволоки, мм	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Диапазон тока MMA, А	20 – 350	20 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	65	80
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	55	65
Габариты упаковки, мм (3 коробки)	760 x 470 x 860 + 1080 x 700 x 280 + 740 x 350 x 480	760 x 470 x 860 + 1080 x 700 x 280 + 740 x 350 x 480



Преимущества модели

- отдельный 4x-роликовый подающий механизм закрытого типа с газовым/водяным охлаждением;
- цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным;
- цифровая сенсорная панель управления;
- синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу;
- полный контроль над всем сварочным процессом от поджига дуги до заварки кратера;
- встроенная база данных - быстрая автоматическая настройка аппарата под конкретный металл и толщину свариваемого изделия;
- возможность сохранения до 100 программ с индивидуальными настройками пользователя;
- полный контроль над импульсами тока;
- двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва;
- прекрасно подходит для сварки тонких металлов;
- 2x/4x-тактный, точечный, повторяющийся режимы работы;
- разработан для применения в тяжелых условиях с максимальной защитой от пыли и влаги.

Панель управления

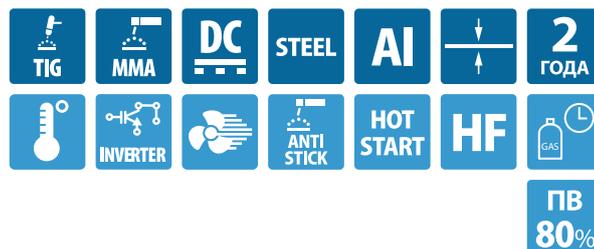


Подающее устройство



Особенности моделей

Для профессионального использования в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TCC PRO TIG/MMA-200



TCC PRO TIG/MMA-400



Технические характеристики

	TCC PRO TIG/MMA-200	TCC PRO TIG/MMA-300	TCC PRO TIG/MMA-400
Артикул	067063	067066	067092
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,3	13,7	16,5
Диапазон тока TIG, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3,2	1 – 4	1 – 4
Диапазон тока MMA, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	56	68	68
ПВ (40°C), %	80	80	80
Класс изоляции	F	F	F
Масса, кг	7,2	16	20
Габариты упаковки, мм	525 x 300 x 320	580 x 315 x 415	585 x 340 x 505

Особенности моделей

Аппараты с импульсным режимом сварочного тока. Для профессионального использования в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TCC TOP TIG/MMA-180P



TCC TOP TIG/MMA-200P

В комплекте



В комплекте



В комплекте



Дополнительно



Дополнительно



Дополнительно

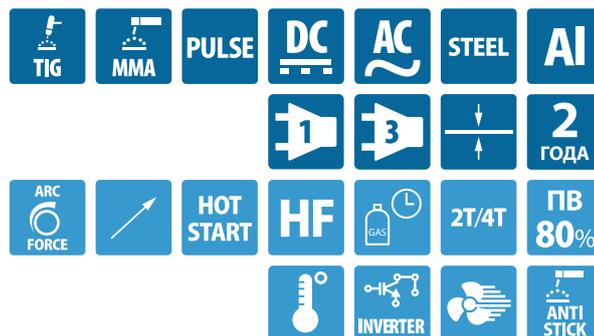


Технические характеристики

	TCC TOP TIG/MMA-180P	TCC TOP TIG/MMA-200P
Артикул	017220	017221
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,3	6,2
Диапазон тока TIG, А	10 – 180	10 – 200
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3,2	1 – 3,2
Диапазон тока MMA, А	10 – 180	10 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	56	56
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	11	12
Габариты упаковки, мм	525 x 230 x 320	590 x 270 x 420

Особенности моделей

Аппараты с импульсным режимом и функцией постоянного или переменного сварочного тока. Для профессионального использования в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TCC PRO TIG/MMA-400P AC/DC



TCC PRO TIG/MMA-200P AC/DC

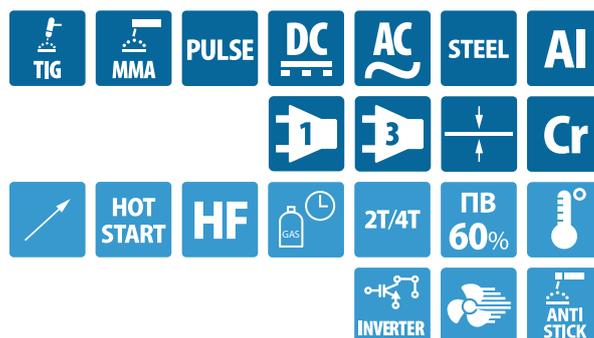


Технические характеристики

	TCC PRO TIG/MMA-200P AC/DC	TCC PRO TIG/MMA-300P AC/DC	TCC PRO TIG/MMA-400P AC/DC
Артикул	067093	067094	067095
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	10	15,2	18,3
Диапазон тока TIG, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3.2	1 – 4	1 – 4
Диапазон тока MMA, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода, мм	1 – 4	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	59	68	68
ПВ (40°C), %	80	80	80
Класс изоляции	F	F	F
Масса, кг	20	43	37
Габариты упаковки, мм	490 x 300 x 320	725 x 480 x 670	630 x 320 x 620

Особенности моделей

Аппараты с импульсным режимом и функцией постоянного или переменного сварочного тока. Для профессионального использования в режиме аргодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TCC TOP TIG/MMA-250P AC/DC



TCC TOP TIG/MMA-315P AC/DC

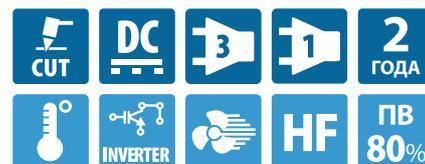


Технические характеристики

	TCC PRO TIG/MMA-250P AC/DC	TCC PRO TIG/MMA-315P AC/DC
Артикул	018089	018095
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,5	13
Диапазон тока TIG, А	10 – 250	10 – 315
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3,2	1 – 4
Диапазон тока MMA, А	10 – 250	10 – 315
Диаметр электрода, мм	1 – 4	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	56	54
ПВ (40°С), %	60	60
Класс изоляции	Н	Н
Масса, кг	17	32
Габариты упаковки, мм	470 x 220 x 400	570 x 370 x 540

Особенности моделей

Аппараты для воздушно-плазменной резки токопроводящих металлов любого типа, всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов. Для работы оборудования необходим компрессор. В зависимости от мощности источника тока глубина реза за один проход может быть от 12 до 40 мм.



TCC PRO CUT-40



TCC PRO CUT-120

В комплекте



В комплекте



В комплекте

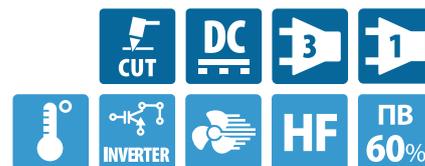


Технические характеристики

	TCC PRO CUT-40	TCC PRO CUT-60	TCC PRO CUT-80	TCC PRO CUT-120
Артикул	067013	067014	067031	068004
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,4	7,9	11,2	20
Регулировка тока реза, А	20 – 40	10 – 60	20 – 80	20 – 120
Максимальная толщина реза, мм	12	20	25	40
Расход воздуха, л/мин	170 – 200	250 – 300	300 – 350	350 – 400
Давление сжатого воздуха, Атм	3,5 – 5	3,5 – 5	3,5 – 5	3,5 – 5
Напряжение холостого хода, В	210	240	268	210
ПВ (40°C), %	60	60	60	60
Класс изоляции	F	F	F	F
Масса, кг	8	16	25	39
Габариты упаковки, мм	525 x 300 x 340	560 x 305 x 430	600 x 360 x 525	740 x 385 x 660

Особенности моделей

Аппараты для воздушно-плазменной резки токопроводящих металлов любого типа, всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов. Для работы оборудования необходим компрессор. В зависимости от мощности источника тока глубина реза за один проход может быть от 12 до 40 мм.



встроенный компрессор



TCC TOP CUT-50K



TCC TOP CUT-160

В комплекте



В комплекте



В комплекте



Технические характеристики

	TCC TOP CUT-40	TCC TOP CUT-50K	TCC TOP CUT-80	TCC TOP CUT-160
Артикул	018097	017218	018096	017219
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,4	7	11,2	29
Регулировка тока реза, А	15 – 40	15 – 50	20 – 80	20 – 160
Максимальная толщина реза, мм	12	15	25	50
Расход воздуха, л/мин	170 – 200	170 – 200	300 – 350	350 – 400
Давление сжатого воздуха, Атм	3,5 – 5	3,5 – 5	3,5 – 5	6 – 8
Напряжение холостого хода, В	230	230	268	270
ПВ (40°C), %	60	60	60	60
Класс изоляции	F	F	F	F
Масса, кг	8	24	25	60
Габариты упаковки, мм	410 x 160 x 270	560 x 240 x 590	560 x 255 x 460	750 x 380 x 680

Универсальные

Особенности модели

Компактный многофункциональный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки покрытым электродом, полуавтоматической сварки в среде защитного газа и аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом. Быстрое переключение между режимами сварки. Встроенный механизм подачи проволоки.



TCC TOP MTM 200



Технические характеристики

	TCC TOP MTM-200
Артикул	018094
Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,3
Диапазон тока MMA, А	10 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4
Диапазон тока TIG, А	10 – 200
Диаметр электрода TIG, мм	1,3 – 2
Диапазон тока MIG, А	50 – 200
Диаметр проволоки, мм	0,8 – 1
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	H
Масса, кг	19
Габариты упаковки, мм	570 x 230 x 410

Особенности моделей

Компактные многофункциональные сварочные аппараты для ручной дуговой сварки покрытым электродом, аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом и воздушно-плазменной резки. Быстрое переключение между режимами сварки. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TCC PRO CT-416



Технические характеристики

	TCC PRO CT-312	TCC PRO CT-416	TCC TOP CT-518
Артикул	068002	068003	018093
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	3,5	4,8	5,5
Диапазон тока MMA, А	10 – 120	15 – 150	10 – 180
Диаметр электрода, мм	1,6 – 3,2	1,6 – 4	1,6 – 4
Диапазон тока TIG, А	10 – 120	15 – 150	10 – 180
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 2	1 – 2,4	1 – 2,4
Регулировка тока реза, А	10 – 30	10 – 40	10 – 40
Максимальная толщина реза, мм	8	12	18
Расход воздуха, л/мин	150 – 200	150 – 200	150 – 200
Давление сжатого воздуха, Атм	3,5 – 5	3,5 – 5	3,5 – 5
Напряжение холостого хода, В	220	220	56/260
ПВ (40°C), %	60	60	60
Класс изоляции	F	F	H
Масса, кг	8	12,3	12,3
Габариты упаковки, мм	525 x 300 x 320	560 x 305 x 430	520 x 200 x 370

Особенности моделей

Аппараты конденсаторной сварки предназначены для мгновенного приваривания металлических шпилек к различным токопроводящим металлам толщиной от 0,6 мм. Свариваемые металлы: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, латунь. Шпильки применяются длиной от 6 до 35 мм, гладкие или резьбовые под гайку от М3 до М8.



TCC PRO SW-2500

В комплекте



В комплекте



В комплекте



Технические характеристики

	TCC PRO SW-1600	TCC PRO SW-2500
Артикул	068000	068001
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Скорость приварки, шт/мин	10 – 20	10 – 20
Диаметр шпилек, мм	3 – 6	3 – 8
Время сварки	1 – 3 миллисекунды	1 – 3 миллисекунды
Сварочное напряжение, В	10 – 180	10 – 180
Энергия, Вт/с	1600	2500
Ёмкость, мкФ	66000	99000
Масса, кг	14	15
Габариты упаковки, мм	530 x 405 x 225	530 x 405 x 225

Сварочные генераторы

Особенности модели

Сварочный генератор с низкошумным бензиновым двигателем. Для проведения ручной дуговой сварки в условиях отсутствия сети электроснабжения. Широко используется на строительных, монтажных и ремонтных площадках. Кроме основной сварочной функции данный сварочный генератор может использоваться и как автономный источник электроснабжения.



TCC SGW 5000EH



Технические характеристики

	TCC SGW 4000EH	TCC SGW 5000EH
Артикул	111750	015799
Род сварочного тока	Постоянный	
Регулировка сварочного тока для MMA, А	50 – 200	50 – 200
Тип двигателя	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый	
Мощность двигателя, кВт/л.с.	11/15	11/15
Тип запуска	Электростарт и ручной	
Расход топлива л/час	2,4	2,4
Объём топливного бака (л)	25	18
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%	
Мощность номинальная, кВт	4	5
Напряжение (В)	230	230
ПВ (40°C), %	80	60
Масса, кг	82	98
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	730 x 590 x 530	780 x 545 x 632

Особенности моделей

Сварочный генератор с надежным экономичным дизельным двигателем. Также может использоваться и как автономный источник электроснабжения. Преимущества данных моделей: ручной/электро запуск, быстросъемные сварочные соединения, дисплей сварочного тока, разъем для подключения дистанционного регулятора тока, датчик давления масла и автоматический останов при низком давлении, предпусковой подогрев двигателя. Колесное исполнение и большой бак.



TSS DGW 5.0/200E-R



Технические характеристики

	TCC DGW 5.0/200E-R	TSS DGW 6.0/250E-R
Артикул	018187	018189
Род сварочного тока	Постоянный	
Регулировка сварочного тока для MMA, А	50 – 190	50 – 230
Тип двигателя	Дизельный, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый, прямой впрыск	
Мощность двигателя, кВт/л.с.	6,1/8,2	7,5/10,2
Тип запуска	Электростарт и ручной	
Расход топлива л/час	1,9	
Объем топливного бака (л)	12,5	
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%	
Мощность номинальная, кВт	5	6
Напряжение (В)	230	
ПВ (40°C), %	60	
Масса, кг	112	119
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710 x 4700 x 610	

Особенности моделей

Сварочный генератор с надежным экономичным дизельным двигателем. Также может использоваться и как автономный источник электроснабжения. Преимущества данных моделей: шумопоглощающий кожух, быстросъемные сварочные соединения, дисплей сварочного тока, разъем для подключения дистанционного регулятора тока, датчик давления масла и автоматический останов при низком давлении, предпусковой подогрев двигателя. Колесное исполнение и большой бак.



TCC DGW 6.0/250ES-R



Технические характеристики

	TCC DGW 5.0/200ES-R	TCC DGW 6.0/250ES-R
Артикул	018188	018190
Род сварочного тока	Постоянный	
Регулировка сварочного тока для MMA, А	50 – 190	50 – 230
Тип двигателя	Дизельный, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый, прямой впрыск	
Мощность двигателя, кВт/л.с.	6,1/8,2	7,5/10,2
Тип запуска	Электростарт	
Расход топлива л/час	1,9	
Объем топливного бака (л)	12,5	
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%	
Мощность номинальная, кВт	5	6
Напряжение (В)	230	
ПВ (40°C), %	60	80
Масса, кг	170	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	915 x 545 x 715	

Особенности модели

Сварочный генератор с мощным 2-х цилиндровым дизельным двигателем. Также может использоваться и как автономный источник электроснабжения. Преимущества данной модели: многофункциональный дисплей, быстросъемные сварочные соединения, максимальный сварочный ток 300А, разъем для подключения дистанционного регулятора тока, датчик давления масла и автоматический останов при низком давлении. Колесное исполнение и большой бак.



TCC DGW-300E



Технические характеристики

	TCC DGW-300E
Артикул	017455
Род сварочного тока	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	50 – 300
Тип двигателя	Дизельный, V-образный, двухцилиндровый, 4-х тактный, воздушного охлаждения
Мощность двигателя, кВт/л.с.	14/19
Тип запуска	Электростарт
Расход топлива л/час	3,5
Объем топливного бака (л)	25
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%
Мощность номинальная, кВт	5
Напряжение (В)	230
ПВ (40°C), %	80
Масса, кг	241
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	890 x 650 x 750

Особенности модели

Сварочный генератор с мощным 2-х цилиндровым дизельным двигателем. Также может использоваться и как автономный источник электроснабжения. Преимущества данной модели: шумопоглощающий кожух, многофункциональный дисплей, быстроразъемные сварочные соединения, максимальный сварочный ток 300А, разъем для подключения дистанционного регулятора тока, датчик давления масла и автоматический останов при низком давлении. Колесное исполнение и большой бак.



TCC DGW-300ES



Технические характеристики

	TCC DGW-300ES
Артикул	017455
Род сварочного тока	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	50 – 300
Тип двигателя	Дизельный, V-образный, двухцилиндровый, 4-х тактный, воздушного охлаждения
Мощность двигателя, кВт/л.с.	14/19
Тип запуска	Электростарт
Расход топлива л/час	3,5
Объем топливного бака (л)	25
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%
Мощность номинальная, кВт	5
Напряжение (В)	230
ПВ (40°C), %	80
Масса, кг	263
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1180 x 720 x 1020

Дополнительное оборудование

Горелки



Дополнительное оборудование



Расходные материалы



Кабели, гнезда



Платы



Запчасти



ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС

НАШ АДРЕС В МОСКВЕ:

129626, Г. МОСКВА, КУЛАКОВ ПЕРЕУЛОК, Д.6, СТР.1

ТЕЛЕФОНЫ:

8 (800) 250-41-44 (БЕСПЛАТНО ИЗ ЛЮБОГО РЕГИОНА РФ)

+7 (495) 258-00-20 (МНОГОКАНАЛЬНЫЙ)

НАШ АДРЕС В САМАРЕ:

443079, Г. САМАРА, УЛИЦА РЕВОЛЮЦИОННАЯ, Д.101

ТЕЛЕФОНЫ:

8 (800) 250-41-44 (БЕСПЛАТНО ИЗ ЛЮБОГО РЕГИОНА РФ)

+7 (846) 300-22-23

Е-MAIL: INFO@TSS.RU

САЙТ: WWW.TSS.RU

QR код «QR - Quick Response - Быстрый Отклик». Это двумерный штрихкод (бар-код), предоставляющий информацию для быстрого ее распознавания с помощью камеры на мобильном телефоне.

