

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ TSS EVO CUT-40

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Напряжение сети	220В ±15%
Потребление максимальное, кВА	5.4
Напряжение холостого хода, В	240
Максимальная толщина реза, мм	12
Поджиг дуги	Контактный
Расход воздуха, л/мин	170-200
Давление сжатого воздуха, Атм.	3,5-5
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Масса, кг	9
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	460x250x335
Упаковка	коробка
Масса брутто, кг	12
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	600x300x435
Объем брутто, м3	0.04
Гарантия, срок (мес)	12

Артикул: 035266

Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT В данном разделе представлены аппараты плазменной резки, которые позволяют быстро, аккуратно, с высокой точностью производить резку любых токопроводящих материалов толщиной до 50 мм. Для работы необходим источник тока, плазменная горелка и компрессор для подачи воздуха. 2. Краткое описание Аппарат воздушно-плазменной резки TSS EVO CUT-40 Аппарат воздушно-плазменной резки TSS EVO CUT-40 предназначен для воздушно-плазменной резки токопроводящих материалов и металлов любого типа: всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов. Аппарат простой и надежный в эксплуатации, обеспечивает высокую скорость и точность реза. Для работы необходим компрессор. 3. Описание TSS EVO CUT-40 - инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки предназначен для получения деталей и заготовок из листового металла и различного металлического профиля, резки металлолома, выполнения ремонтных работ различного вида. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющей стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др. Аппарат прост в сборке, настройке режимов и эксплуатации. Режимы сварки: □ Режим Plasma CUT - В основе технологии плазменной резки лежит создание сжатой электрической дуги, которая формируется между электродом плазматрона и заготовкой. Для создания плазменной струи для резки, в электрическую дугу подается сжатый воздух (возможно и другие газы), который ионизируется и превращается в плазму с температурой порядка 25000 С0. Кроме того, выходящая из сопла плазматрона струя плазмы имеет сверхзвуковую скорость, поэтому при выполнении работы на оборудовании плазменной резки обязательно требуются средства защиты органов слуха (наушники или беруши).
ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ • Работа от сети напряжением 220 В • Контактный поджиг • Охлаждение воздухом после резки • Защита от перегрева • Толщина реза до 12 мм • Малый размер и энергосбережение
Сфера применения: • Машиностроение • Судостроение • Авиастроение • Ремонт и восстановление деталей • Строительство, монтаж металлоконструкций • Гаражные, дачные, мастерские работы • Металлургическая промышленность • Мостовые конструкции • Вагоностроение • Пищевая промышленность • Атомная промышленность • Военная промышленность • Нефтегазодобывающая промышленность • Нефтеперерабатывающая промышленность • Химическая промышленность
КОМПЛЕКТАЦИЯ • Инверторный аппарат • Плазменный резак в сборе РТ-31, 4м • Комплект ЗИП к резаку • Кабель с клеммой заземления, 1,6 м • Встроенный регулятор входящего сжатого воздуха • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон
ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». **КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА** Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.