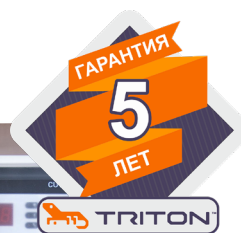


TRITON CUT С ПНЕВМОПОДЖИГОМ

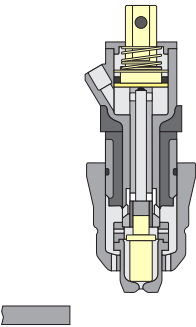
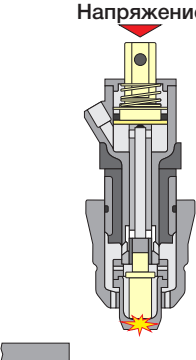
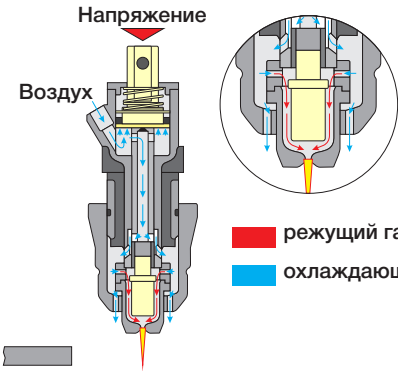
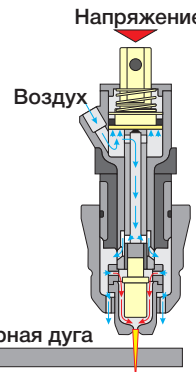
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Пневмоподжиг – нет помех для ЧПУ
- Высокая производительность
- Встроенный выход на делитель напряжения и сигнал ARC OK
- Раздельное подключение плазматрона
- Комплектуем Итальянскими плазматронами любой длины
- Гарантия 5 лет



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TRITON CUT 70 PN	TRITON CUT 100 PN CNC	TRITON CUT 130 PN
Входное напряжение	380 В	380 В	380 В
Продолжительность включения	60%	60%	60%
Ток резки	20-70 А	20-100 А	20-130 А
Сила тока при ПВ 100%	50 А	80 А	100 А
Максимальная толщина реза (ручной горелкой)	32 мм	50 мм	57 мм
Качественный рез при скорости 500мм/мин	18 мм	30 мм	36 мм
Толщина реза на пробой (углеродистая сталь)	15 мм	22 мм	25 мм
Габариты (Д*Ш*В)	540x240x480 мм	580x300x600 мм	680x310x650 мм
Вес	19 кг	45 кг	45 кг
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА			
Необходимое давление воздуха	4-7 атм	4-7 атм	4-7 атм
Объем ресивера	100 л	100 л	100 л
Расход воздуха	300 л/мин	300 л/мин	300 л/мин
Цена	62 230 руб	103 620 руб	124 350 руб

ПНЕВМОПОДЖИГ

	<p>Горелка выключена</p>
<p>Напряжение</p> 	<p>При нажатии на кнопку горелки будет подаваться ток, вызывающий временное короткое замыкание между электродом и соплом</p>
<p>Напряжение</p> <p>Воздух</p>  <p>режущий газ</p> <p>охлаждающий газ</p>	<p>Воздух толкает вверх небольшой клапан, создавая тем самым между электродом и соплом необходимое расстояние для поджига пилотной дуги</p>
<p>Напряжение</p> <p>Воздух</p> <p>Дежурная дуга</p> 	<p>Расположите горелку над разрезаемым изделием и произойдет поджиг рабочей дуги</p>