

TRITON CUT 200 HF W

ОСОБЕННОСТИ:

- Водяное охлаждение
- Выносной блок поджига
- Подача жидкости в зону резки под давлением
- Работа с газовой консолью



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TRITON CUT 200 HF W (TP200)	TRITON CUT 200 HF W (TP200W)	TRITON CUT 200 HF W (TP200Pro)
Входное напряжение	380	380	380
Продолжительность включения	60%	60%	60%
Ток резки	20-200 А	20-200 А	20-200 А
Максимальная толщина реза (Ручной горелкой)	64 мм	64 мм	64 мм
Качественный рез при скорости 1000мм/мин	25 мм	25 мм	25 мм
Толщина реза на пробой (углеродистая сталь)	30 мм	30 мм	30 мм
Кэффициент мощности	0.85	0.85	0.85
КОМПЛЕКТАЦИЯ			
Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки	+	+	+
Блок водяного охлаждения	+	+	+
Блок поджига	+	+	+
Соединительный кабель канал до 20 м	+	+	+
Клемма заземления в сборе	+	+	+
Комплект ЗИП	+	+	+
Блок подачи воды в зону резки	-	+	-
Возможность работать с газовой консолью	-	-	+
Дилерская цена	454 160 руб.	544 070 руб.	797 460 руб.
МРЦ	605 550 руб.	725 450 руб.	1 063 300 руб.
Гарантия	5 лет	5 лет	5 лет

Функции

Выносной блок поджига

Все аппараты TRITON CUT 200 HF W идут в комплекте с блоком розжига (arc ignition box), который устанавливается на передвижную консоль стола и к нему подключается резак. Современный электронный блок поджига гарантирует всегда быстрое и стабильное возбуждение дуги/факела. Стабильное бесконтактное возбуждение дуги обеспечивает высоковольтный импульс напряжения. Напряжение переменного тока поступает через источник тока в блок розжига и преобразуется в высокочастотные импульсы. При этом мгновенно преодолевается разрыв между соплом и электродом резака, инициируя возбуждение вспомогательной дуги. Данное напряжение абсолютно безопасно для оператора. Блок поджига обеспечивает высокую эффективность работ порталными консолями с высоким уровнем безопасности для оператора. За счет максимального удаления блока поджига от основной электроники станка, минимизируется влияние на чувствительные электронные компоненты ЧПУ

Подача воды в зону резки

Оборудование, оснащенное блоком подачи воды в зону резки, незаменимо в обработке нержавеющей стали или алюминия. Эти станки могут обеспечить высочайшее качество линии среза - после среза не требуется дополнительная механическая обработка кромок детали. Технология основывается на специально созданной системе подачи воды под большим давлением через резак на обрабатываемую зону резки.

Работа с газовой консолью

Triton CUT 200 HF W может работать в паре с различными газовыми консолями. Использование плазмообразующих газов гарантирует наилучшее качество среза на цветных металлах. Наличие газовой консоли позволяет максимально упростить работу оператора, повысить качество раскроя, производительность резки, добиться оптимальных параметров резки при смене заготовок. Газовая консоль без вмешательства оператора в автоматическом режиме выполняет переключение режущего газа и настраивает его давление.

Особенности:

- высокое качество раскроя – благодаря цифровому управлению достигается постоянство параметров раскроя независимо от оператора;
- удобство в обслуживании и эксплуатации;
- газовая консоль позволяет увеличить срок службы расходников за счет точного контроля и настройки выходных параметров;
- высокая скорость раскроя.