



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ САБЕЛЬНАЯ ПИЛА

AS-10

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ





УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение пневматической сабельной пилы Wester. Вся продукция Wester спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком «**ВНИМАНИЕ!**». Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Пила сабельная предназначена для резания деловой древесины, круглой и профильной стали, стальных, алюминиевых и медных листов, пластиковых материалов, а также строительных материалов (например, газобетона).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Пила сабельная – 1 шт.
Полотна пильные – 2 шт.

ВНИМАНИЕ! Комплектация инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА



Рис.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ход пильного полотна	8 мм
Частота колебаний	5000 /мин
Средний расход воздуха	114 л/мин
Рабочее давление	6,3 бар (90 psi)
Соединение штуцера	1/4"
Внутренний диаметр шланга (при длине до 8м)	3/8"
Вес	0,72 кг
Уровень шума	93,9 дБ
Уровень вибрации на рукоятке	3,5 м/с ²

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ИНСТРУМЕНТОМ

- Пневмоинструментом разрешается производить только ту работу, для которой он предназначен.
- Перед присоединением гибкого трубопровода к инструменту спустите конденсат из воздушной магистрали.
- Продуйте гибкий трубопровод сжатым воздухом под небольшим давлением.
- При работе пневмоинструментом необходимо: подключать гибкие трубопроводы пневмоинструмента к трубопроводам сжатого воздуха только через вентили, установленные на воздухораспределительных коробках или отводах от магистрали.
- Следите за тем, чтобы не было утечки воздуха в местах присоединения гибкого трубопровода.
- При работе пневматической дрелью, пневмозубилом, шлифовальной машинкой и другими подобными инструментами пользуйтесь защитными очками или щитком для защиты глаз и лица.
- При работе с тяжелым пневмоинструментом подвешивайте его на специальные подвески.
- Обрабатываемые изделия устанавливайте устойчиво, согласно технологической карте.
- Следите за тем, чтобы пневмошланги не пересекались с транспортными коммуникациями: рельсами железнодорожных путей и автодорогами, кабелями и гибкими трубопроводами сварочной аппаратуры, тросами, а также не соприкасались с горячими и масляными поверхностями.
- Устанавливайте и снимайте вставной инструмент только после полной остановки инструмента и отключения от магистрали.
- Примите меры к предупреждению попадания подводящего гибкого трубопровода под режущую часть инструмента.
- При прекращении подачи воздуха или временном перерыве в работе перекройте вентиль воздушной магистрали и вынуть вставной инструмент.
- При длительных перерывах пневмоинструмент уложите в специально предназначенное место.
- В случае срыва гибкого трубопровода немедленно выключите подачу сжатого воздуха.
- Перед каждым запуском, особенно после каждой очистки и после ремонтных работ, следует проверить на прочность посадки все болты и гайки, а также проверить герметичность соединений и шлангов. Неисправные детали следует отремонтировать или заменить.
- Всегда содержите пневмоинструмент в чистоте, после окончания работы продувайте его сжатым воздухом.
- Носите подходящую рабочую одежду. Не работайте пневмоинструментом в широкой, свободно-развивающейся одежде. Снимайте перед работой украшения (кольца, браслеты, часы, цепочки).
- Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения инструмента.

- Не допускайте натягивания, перекручивания шланга подачи воздуха, заземления шланга.
- Не работайте машиной с приставных лестниц.
- Не используйте изношенные, порванные или сильно загрязненные абразивные материалы.
- Подаваемый сжатый воздух должен быть чистым и сухим (рекомендуется устанавливать фильтры и сливать конденсат с компрессора).
- Убедитесь, что давление подаваемого воздуха соответствует рабочему давлению, указанному в спецификации инструмента.
- Храните неиспользуемые инструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться инструментом лицам, которые незнакомы с ним или не читали настоящих инструкций.
- Никогда не работайте пневмоинструментом если Вы утомлены или находитесь под воздействием алкоголя или сильнодействующих лекарственных средств.
- Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего инструмента и не рекомендуются им.
- Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашего пневмоинструмента.
- Не применяйте поврежденные рабочие инструменты.
- Следите за тем, чтобы все лица находились на безопасном расстоянии к Вашему рабочему участку. Каждое лицо в пределах рабочего участка должно иметь средства индивидуальной защиты.
- Никогда не выпускайте пневмоинструмент из рук, пока рабочий инструмент полностью не остановится.
- Не пользуйтесь пневмоинструментом вблизи горючих материалов.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Перед соединением шланга для подачи воздуха с пневмоинструментом, его необходимо предварительно продуть. Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер.

Внутренний диаметр шланга должен быть не менее 3/8" (10 мм) и соединение должно иметь аналогичную размерность. Храните шланг вдали от острых предметов, легковоспламеняющихся, горячих веществ. Перед работой визуально проверяйте шланг на наличие повреждений.

Данный пневмоинструмент предназначен для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси, приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, а также к ухудшению качества работы, рекомендуется использовать в воздушной линии фильтры.

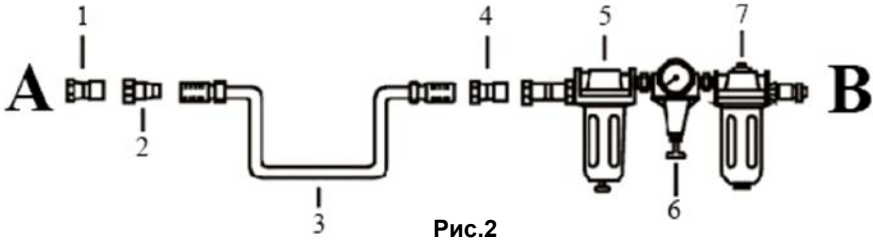


Рис.2

- А – Инструмент
- В – Источник воздуха
- 1. Штуцер
- 2. Переходник
- 3. Шланг
- 4. Переходник шланга
- 5. Лубрикатор
- 6. Манометр
- 7. Влаго/маслоотделитель



При работе с данным пневмоинструментом рекомендуется использовать лубрикатор, который способствует увеличению срока службы и хорошей работе инструмента.

Лубрикатор служит для первоначальной смазки каплевым путем мест скольжения (подшипники скольжения работают на воздушном клине, который возникает при достижении ротора рабочих оборотов). Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для пневмоинструментов. Для обогащения воздуха маслом самый лучший способ – это установка в пневмолинию смазывающего устройства – лубрикатора, который устанавливают после фильтра, и он будет производить смазку автоматически.

Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для пневмоинструментов.

ВАЖНО! Если к Вашей системе невозможно установить стационарный лубрикатор, необходимо использовать линейный лубрикатор (мини-лубрикатор) WESTER 816-006.



Если он отсутствует, необходимо вручную закапывать 2-6 капель специального масла во входной штуцер инструмента один раз в день или после двух часов работы. После заливки масла дайте поработать инструменту без нагрузки.

Также Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор и лубрикатор. Оптимальным вариантом будет установка модульной группы WESTER 816-002. Помните, что применение более густого масла снижает ресурс работы пневмоинструмента.

Использование промышленных марок масел ведёт к интенсивному износу резиновых изделий инструмента.

Масло следует использовать только предназначенное для пневмоинструмента, имеющее специальные присадки.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Подсоедините инструмент к шлангу подачи воздуха
- Нажмите на курок подачи воздуха

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- Регулярно смазывайте пневмоинструмент.
- После окончания работы всегда очищайте инструмент. Никогда не используйте инструмент, имеющий механические повреждения.
- При загрязнении протрите инструмент влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители, так как они повреждают пластик корпуса инструмента. После чистки протрите инструмент сухой тряпкой.
- Все работы по ремонту инструмента должны выполняться квалифицированным специалистом авторизованного сервисного центра с применением оригинальных запчастей.
- Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они хорошо подтянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.
- Своевременно заменяйте рабочий инструмент.
- Храните изделие в помещении с нормальной влажностью при температуре не ниже +5°C.

ИЗМЕНЕНИЯ

В связи с постоянным совершенствованием производства изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию инструмента изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

Изделие соответствует требованиям ТР ТС.

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

Декларация о соответствии единым нормам ЕС.

Настоящим мы заверяем, что пневматическая пила сабельная марки **WESTER** модель **AS-10** соответствует директиве 2006/42/ЕС.



Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug GmbH", "Хаммер Веркцойг ГмбХ"

Адрес:

Niedenu 25, 60325, Frankfurt am Main, Germany

Ниденау 25, 60325, Франкфурт-на-Майне, Германия

Произведено в КНР.

Дата изготовления указана на этикетке инструмента.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, инструмент все-таки вышел из строя, ремонт инструмента и замена любых его частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>